

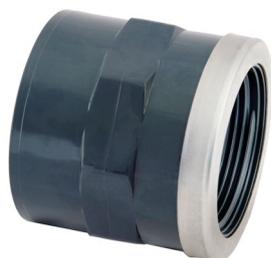
MANCHON MIXTE RENFORCÉ

femelle à coller x femelle à visser, bague inox

REINFORCED MIXED SOCKET

MANGUITO MIXTO REFORZADO

MOF VERLOPEND INOX VERSTERKT



SORO
POOL



SORO
BUILD



SORO
HOME



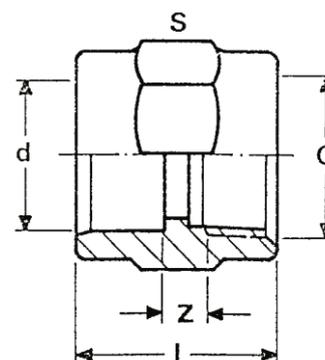
SORO
GROW



plimat



Référence	d	G	S	I	Z	PN	Gr
MM20R	20	1/2"	32	36	4	10	32
MM25R	25	3/4"	38	40	4	10	43
MM32R	32	1"	46	45	7	10	60
MM40R	40	1"1/4	55	50	7	10	80
MM50R	50	1"1/2	64	55	8	10	117
MM63R	63	2"	76	69	3	10	158



INFORMATION TECHNIQUE

UTILISATION

Adduction d'eau potable, traitement d'eau, industrie et piscine. Grâce aux caractéristiques du PVC-U, les raccords PVC pression ont une très bonne résistance mécanique, ils sont très résistants à l'abrasion et à de nombreuses substances chimiques (se référer à la fiche de résistance chimique). Les raccords ont des surfaces très lisses avec un faible coefficient de rugosité, garantissant un débit constant sans dépôt ou encrassement.

MATERIAUX

Fabriqués à partir de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) conforme à la norme ISO/TR7473, 100% matière première vierge pour garantir une qualité irréprochable. Renforcés par une bague en inox A304. Couleur RAL 7011 (gris foncé). Les caractéristiques mécaniques des raccords sont conformes à la norme ISO 2035 et la résistance à la température est conformé à la norme ISO 2507.

PRESSION NOMINALE

Les raccords mixte ou à visser ont une pression nominale de 10 bar pour de l'eau à 20°C sauf indication contraire.

TEMPERATURE DE SERVICE

La température de service est de 0°C à +60°C. Merci de vous référer à la courbe Pression / Température de Service (fiche de caractéristiques techniques).

CERTIFICATIONS ET NORMES DE REFERENCE

Les raccords PLIMAT ont été certifiés pour l'adduction d'eau potable dans de nombreux pays : ACS (France), DVGW (Allemagne), KIWA (Pays-Bas), WRAS (Royaume Uni).

L'usine PLIMAT est certifiée ISO 9001:2015.

Les dimensions des raccords à coller sont conformes à la norme EN 1452-3, DIN 8063, NFT 54-029. Les dimensions des raccords à visser sont conformes à la norme ISO 7/1, EN 10226-1, DIN 2999.

RACCORDEMENT

Pour les raccords à coller utilisez uniquement un décapant & une colle spécifique PVC pression afin d'effectuer une soudure à froid. Pour les parties filetées, l'étanchéité doit être assurée avec un ruban PTFE ou un ruban silicone.