

TRAVERSÉE DE PAROI PVC

mâle à visser

PVC TANK CONNECTOR
PASAMUROS PVC
DOORVOER PVC

SORO
POOL



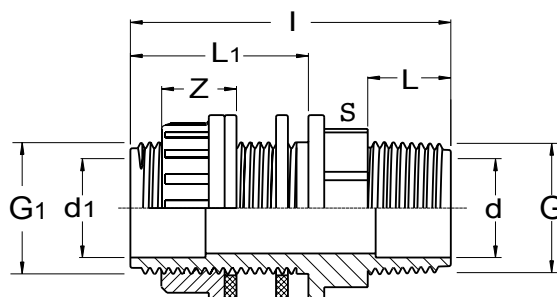
SORO
BUILD



SORO
HOME



SORO
GROW



plimat

Référence	G	G1	d	L	L1	Z	I	S	PN	Gr
ASE1/2	1/2"	1/2"	16	16	33	13	61	25	10	19
ASE3/4	3/4"	3/4"	20	19	42	17	74	32	10	41
ASE1	1"	1"	25	22	45	19	82	40	10	66
ASE11/4	1"1/4	1"1/4	32	23	49	20	91	50	10	110
ASE11/2	1"1/2	1"1/2	40	23	49	23	91	60	10	170
ASE2	2"	2"	50	27	52	25	100	69	10	200
ASE21/2	2"1/2	2"1/2	63	30	52	25	103	78	10	255
ASE3	3"	3"	75	33	58	28	112	92	10	340
ASE4 ¹	4"	4"	-	-	-	31	150	140	10	1058

¹ = non fabriquée par PLIMAT

INFORMATION TECHNIQUE

UTILISATION

Adduction d'eau potable, traitement d'eau, industrie et piscine. Grâce aux caractéristiques du PVC-U, les raccords PVC pression ont une très bonne résistance mécanique, ils sont très résistants à l'abrasion et à de nombreuses substances chimiques (se référer à la fiche de résistance chimique). Les raccords ont des surfaces très lisses avec un faible coefficient de rugosité, garantissant un débit constant sans dépôt ou encrassement.

MATERIAUX

Fabriqués à partir de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) conforme à la norme ISO/TR7473, 100% matière première vierge pour garantir une qualité irréprochable. Couleur RAL 7011 (gris foncé). Les caractéristiques mécaniques des raccords sont conformes à la norme ISO 2035 et la résistance à la température est conforme à la norme ISO 2507.

PRESSION NOMINALE

Les raccords mixte ou à visser ont une pression nominale de 10 bar pour de l'eau à 20°C sauf indication contraire.

TEMPERATURE DE SERVICE

La température de service est de 0°C à +60°C. Merci de vous référer à la courbe Pression / Température de Service (fiche de caractéristiques techniques).

CERTIFICATIONS ET NORMES DE REFERENCE

Les dimensions des raccords à coller sont conformes à la norme EN 1452-3, DIN 8063, NFT 54-029. Les dimensions des raccords à visser sont conformes à la norme ISO 7/1, EN 10226-1, DIN 2999.

RACCORDEMENT

Pour les raccords à coller utilisez uniquement un décapant & une colle spécifique PVC pression afin d'effectuer une soudure à froid. Pour les parties filetées, l'étanchéité doit être assurée avec un ruban PTFE ou un ruban silicone.